

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru

Автомат сварочный двухдуговой АДФ-2х630 Урал

Предназначен для сварки двумя дугами тавровых соединений, для приварки к ортотропным плитам ребер жесткости в виде полос или трапециевидного профиля, для двухсторонней сварки коробчатых балок.

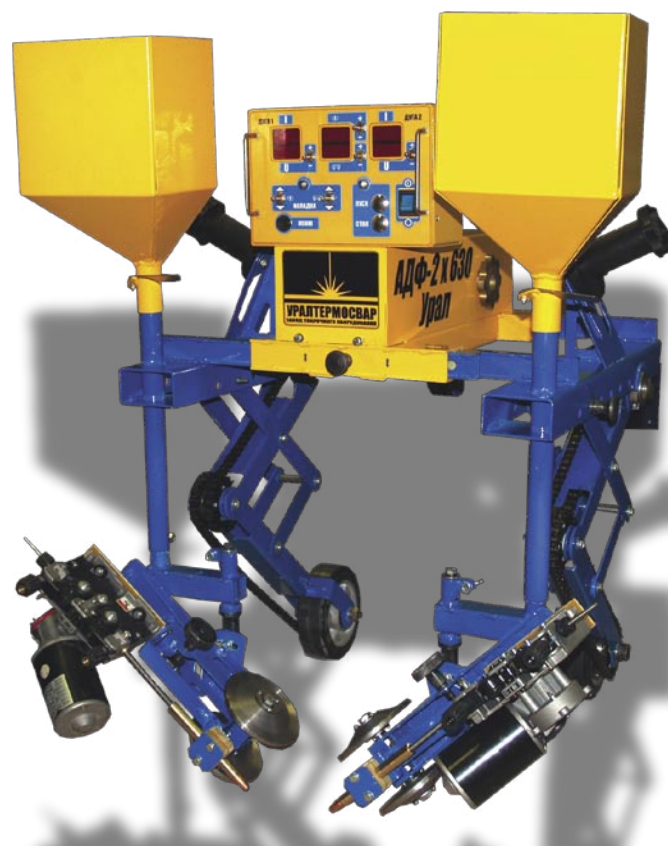
Микропроцессорный блок управления автоматом обеспечивает возможность установки и контроля непосредственно на сварочном автомате следующих параметров:

- плавную независимую регулировку скорости подачи проволоки и скорости перемещения трактора;
- плавную независимую регулировку сварочного напряжения на обеих дугах;
- установку времени подачи повышенного напряжения при зажигании дуги, заварки кратера, растяжки дуги.

Быстрая трансформация для сварки различных профилей.

Конструктивные особенности:

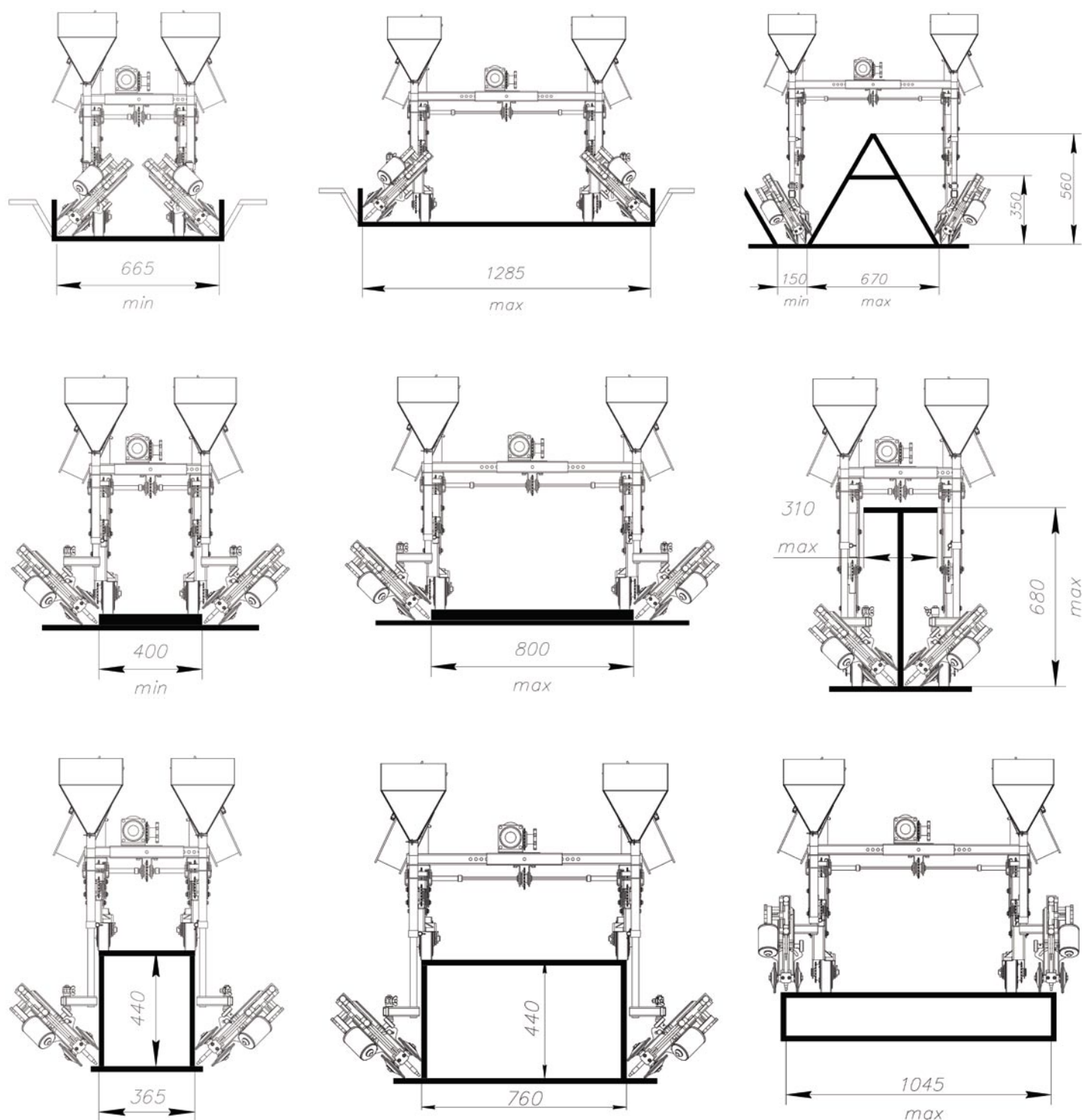
- блок управления обеспечивает автоматическую стабилизацию заданных параметров сварки;
- независимые приводы подачи проволоки и перемещения автомата;
- защита приводов от перегрузок;
- подача обеих сварочных проволок синхронизирована;
- перемещение вдоль шва задается механическими копирами-роликами;
- изменение угла наклона наконечников в широком диапазоне с помощью регулировочных болтов;
- удобный и информативный пульт управления процессом сварки с цифровой индикацией параметров сварочного режима на обеих дугах;
- установка параметров сварки перед её началом;
- корректировка установленных параметров во время сварки;
- возможность сохранения параметров в памяти блока управления;
- возможность работы одной дугой.



Технические характеристики

Номинальный сварочный ток каждой дуги, А	630
Номинальный режим работы ПН, %	100
Диаметр электродной проволоки, мм	1,6 ... 2
Диапазон регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч (м/мин)	60 ... 360 (1 ... 6)
Диапазон регулирования скорости сварки, м/ч (м/мин)	12 ... 120 (0,2 ... 2,0)
Вместимость кассеты для проволоки, кг	2 x 15
Емкость бункера для флюса, дм. куб.	2 x 6,6
Номинальное напряжение питающей трехфазной сети при частоте 50Гц, В	36
Масса без проволоки и флюса, кг	76
Потребляемая мощность, не более, Вт	340

Предельные размеры свариваемых профилей



ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93