

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru

Агрегат энергосварочный АЭС-4 Урал



Компактные агрегаты АЭС-4 Урал предназначены для сварки газопроводов одновременно четырьмя постами, а также для питания энергопотребителей на месте работ (установки индукционного подогрева стыка, установки размагничивания, электроинструмент, освещение места работ и т.д.). Агрегат устанавливается в кузов автомобиля или на отдельное шасси, боковые дверцы агрегата для удобства обслуживания электростанции в стесненных условий на кузове автомобиля выполнены в виде роль-ставней (открытие снизу вверх), корпус агрегата выполнен из нержавеющей стали.

В состав агрегата входит:

- четыре инверторных источника Урал-Мастер 300 «Север», аттестованные ООО «ВНИИГАЗ» и ОАО «АК «Транснефть»
- четыре термопенала
- дизельная электростанция 50-60 кВт с предпусковым подогревателем
- комплект сварочных кабелей.

Технические характеристики:

Мощность электростанции, кВт	50-60
Марка дизельного двигателя	Deutz TD-226B Perkins 1104A-441TG2 ММЗ-246.4
Мощность двигателя, кВт/л.с.	60/81
Предпусковой подогреватель	ПЖД-30
Сварочные инверторные выпрямители	Урал-Мастер 300
Пределы регулирования сварочного тока, А	6-300
Номинальный ток, при ПН-60%	300
Напряжение питающей сети, В	3x380
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВт	10
Вес выпрямителя, кг	24
Термопенал	ТП-8/150
Габаритны размеры агрегата, мм	2320x1700x1000
Вес агрегата, кг	1400