

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru

Сварочные инверторы



Урал-Мастер 300

Сварочный выпрямитель инверторного типа, 380В, 6-300А, ПН-100%, 24кг (РД, РАД)

Инвертор предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия или поста аргонодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги.

Выпрямитель обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- мониторинг и индикацию ошибок аварийных ситуаций, при которых работа выпрямителя автоматически блокируется;
- автоматическую защиту от перегрева;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- автосохранение параметров сварки при отключении питания инвертора;
- выбор наклона внешней характеристики для сварки электродами с основным или целлюлозным покрытием;
- регулируемый горячий старт.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Устойчивая работа при колебаниях напряжения питающей сети (+/-25%). Для снижения расхода энергии и уменьшения объёма попадания пыли вентилятор охлаждения работает только в период сварки.

Выпрямитель рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Адаптирован к работе от электростанций, виброустойчив, может устанавливаться в любые передвижные агрегаты.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

Технические данные:

| Технические характеристики Урал-Мастер 300 | |
|--|-----------------|
| Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%) | 300 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32 |
| Пределы регулирования сварочного тока, А | 6-300 |
| Напряжение холостого хода, В | 12 |
| Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц) | 3 x 380 |
| Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт | 10 |
| Габаритные размеры, мм | 560 x 210 x 400 |
| Масса, кг | 24 |



Урал-Мастер 300.02

Сварочный выпрямитель инверторного типа, 380В, 6-300А, ПН-100%, 24кг (MMA, MIG/MAG, TIG)

Инверторный выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия, поста аргодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги, а также для механизированной сварки сплошной, порошковой проволокой (газозащитной и самозащитной). Выпрямитель обеспечивает:

- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- четкую стабилизацию заданных параметров сварки;
- автоматическую защиту от перегрева;
- мониторинг и индикацию ошибок аварийных ситуаций, при которых работа выпрямителя автоматически блокируется;
- автосохранение параметров сварки при отключении питания инвертора.

При ручной дуговой сварке:

- выбор наклона внешней характеристики для сварки электродами с основным или целлюлозным покрытием;
- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- регулируемый горячий старт.

При механизированной сварке инверторный выпрямитель обеспечивает:

- плавную (в том числе предварительную) настройку напряжения на дуге;
- управляемый перенос электродного металла при сварке короткими замыканиями в среде защитных газов, регулировку скорости нарастания тока короткого замыкания (регулировка электронной индуктивности);
- легкое зажигание и качественное формирование сварочного шва;
- высокую скорость сварки при минимальном разбрызгивании.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли. Устойчивая работа при колебаниях напряжения питающей сети (+/-25%). Для снижения расхода энергии и уменьшения объема попадания пыли вентилятор

охлаждения работает только в период сварки.

Выпрямитель рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Адаптирован к работе от электростанций, виброустойчив, может устанавливаться в любые передвижные агрегаты.

Температура эксплуатации от -40 до +40⁰С.

Технические данные:

| Технические характеристики Урал-Мастер 300.02 | |
|---|-----------------|
| Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%) | 300 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32 |
| Пределы регулирования сварочного тока, А (в режиме ММА) | 6-300 |
| Пределы регулирования сварочного напряжения, В (в режиме MIG/MAG) | 15-40 |
| Напряжение холостого хода, В | 12 |
| Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц) | 3 x 380 |
| Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт | 10 |
| Габаритные размеры, мм | 560 x 210 x 400 |
| Масса, кг | 24 |



Урал-306И

Сварочный инвертор, 380В, 4-300А, ПН-100%, 23кг (РД)
(пульт ДУ с кабелем 30м + 6500 руб., с кабелем 10 м + 5500 р.)

Инвертор предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия или поста аргонодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги.

Выпрямители обеспечивают:

- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- автосохранение параметров сварки при отключении питания инвертора.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Устойчивая работа при колебаниях напряжения питающей сети (+/-15%).

Выпрямитель рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Может устанавливаться в любых передвижных агрегатах.

Температура эксплуатации от -40 до +40⁰С.

Технические данные:

| Технические характеристики Урал-Мастер 300 | |
|--|-----------------|
| Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%) | 300 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32 |
| Пределы регулирования сварочного тока, А | 4-300 |
| Напряжение холостого хода, В | 12 |
| Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц) | 3 x 380 |
| Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт | 10 |
| Габаритные размеры, мм | 560 x 210 x 400 |
| Масса, кг | 23 |



Урал-206И
Сварочный инвертор, 220В, 30-200А, ПН-100%, 5,5кг

Выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- горячий старт.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы: IGBT модули с радиаторами, силовой трансформатор, дроссель и т.д. Охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети (+15/-30%).

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги.

Выпрямитель выпускается в трех исполнениях: 1. стандартное, 2. с дистанционным регулятором тока, 3. для работы при низком напряжении (100В).

Выпрямитель рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Может устанавливаться в любых передвижных агрегатах.

| Технические характеристики Урал-206И | |
|--|-----------------|
| Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%) | 200 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32 |
| Пределы регулирования сварочного тока, А | 30-200 |
| Напряжение холостого хода, В | 12 |
| Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц) | 220 |
| Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт | 6 |
| Габаритные размеры, мм | 300 x 135 x 235 |
| Масса, кг | 5,5 |



Урал-Мастер 500.01

Сварочный выпрямитель инверторного типа, 380В, 30-500А, ПВ-60%, 37кг (MMA, MIG/MAG, TIG)

Инверторный выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия, поста аргодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги, а также для механизированной сварки сплошной, порошковой проволокой (газозащитной и самозащитной).

Выпрямитель обеспечивает:

- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- четкую стабилизацию заданных параметров сварки;
- автоматическую защиту от перегрева;
- мониторинг и индикацию ошибок аварийных ситуаций, при которых работа выпрямителя автоматически блокируется;
- автосохранение параметров сварки при отключении питания инвертора.

При ручной дуговой сварке:

- выбор наклона внешней характеристики для сварки электродами с основным или целлюлозным покрытием;
- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- регулируемый горячий старт.

При механизированной сварке инверторный выпрямитель обеспечивает:

- плавную (в том числе предварительную) настройку напряжения на дуге;
- управляемый перенос электродного металла при сварке короткими замыканиями в среде защитных газов, регулировку скорости нарастания тока короткого замыкания (регулировка электронной индуктивности);
- легкое зажигание и качественное формирование сварочного шва;
- высокую скорость сварки при минимальном разбрызгивании.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Устойчивая работа при колебаниях напряжения питающей сети (+/-25%). Для

снижения расхода энергии и уменьшения объёма попадания пыли вентилятор охлаждения работает только в период сварки.

Выпрямитель рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Адаптирован к работе от электростанций, виброустойчив, может устанавливаться в любые передвижные агрегаты.

Подготавливается к аттестации в ОАО "АК "Транснефть" и ОАО "Газпром"
Температура эксплуатации от -40 до +40⁰С.

Технические данные:

| Технические характеристики Урал-Мастер 500.01 | |
|---|-----------------|
| Номинальный сварочный ток, А (при ПВ-60%) | 500 |
| Номинальное рабочее напряжение, В | 32 |
| Пределы регулирования сварочного тока, А (в режиме MMA) | 30-500 |
| Пределы регулирования сварочного напряжения, В (в режиме MIG/MAG) | 15-40 |
| Напряжение холостого хода, В | 12 |
| Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц) | 3 x 380 |
| Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт | 23,5 |
| Габаритные размеры, мм | 650 x 270 x 490 |
| Масса, кг | 37 |

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93