

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru

Комплекс энергетический сварочный многопостовой КЭСМ-100-4-315



Комплекс предназначен для проведения сварочных работ в полевых условиях, работ с использованием различного электроинструмента и освещения рабочих мест в тёмное время суток.

В состав комплекса входят два модуля: сварочный модуль и модуль энергоснабжения с дополнительным топливным баком.

- сварочные посты - тиристорные выпрямители с универсальными характеристиками ВДУ-306МТ (по заказу - ВД-306М исп. "Север");
- по заказу комплектация подающими механизмами серии "Урал" для механизированной сварки;
- сварочный модуль утепленный, шкаф электропитания, барабан для намотки кабеля к модулю электроснабжения, печь прокали электродов, стол. По заказу дровяная печь;
- комплекс размещается в кузове автомобиля типа КАМАЗ;
- возможность транспортировки на вертолетной подвеске;
- работа комплекса на удалении модулей до 20м;
- разъемы для подключения сварочных кабелей и пульты дистанционного управления вместе с кабелями расположены снаружи в специальных запираемых нишах.



Технические характеристики:

Модуль сварочный (с ВДУ-306МТ)

Количество постов дуговой сварки	4 (по заказу 5)
Номинальный сварочный ток каждого поста, А (при ПН-100%)	315
Пределы регулирования сварочного тока каждого поста, А	30-315
Тип прокалочной печи	СШО (верт. загрузка, 20 кг)
Габариты модуля (ДхШхВ), мм	2420 x 2375 x 2345
Масса модуля сварочного, кг	3000

Модуль энергоснабжения

Тип электростанции	АД100С – Т400 – РМ2
Тип двигателя	дизель ЯМЗ-238
Мощность генератора, кВт	100
Напряжение, В (при 50 Гц)	380/220
Пусковой подогреватель	ПЖД
Ёмкость основного/дополнительного топливных баков, л	200/500
Габариты модуля (ДхШхВ), мм	2920 x 1370 x 2010
Масса модуля, кг	2505