

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru



Урал-Мастер 300 с Урал-3М

Комплектный полуавтомат инверторного типа, 40-300А (ПН-100%, 300А, **ММА, MiG/MAG**), проволока сплошного сечения Ø 0,6-1,6мм, порошковая проволока Ø 1,2-2,4мм

Предназначен:

- для высококачественной сварки проволоками сплошного сечения и порошковыми (газозащитными и самозащитными) черных (в том числе легированных) и цветных металлов;
- для ручной дуговой сварки электродами с любым типом покрытия;
- для аргонодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги.

Полуавтомат обеспечивает:

- лёгкое зажигание дуги и высококачественное формирование сварного шва;
- высокую скорость сварки при минимальном разбрызгивании;
- плавную предварительную настройку скорости подачи проволоки и напряжения дуги;
- плавную регулировку скорости подачи проволоки, сварочного тока и напряжения;
- точную стабилизацию установленных параметров в процессе сварки;
- плавную регулировку индуктивности источника, отвечающую за характер переноса электродного металла;
- цифровую индикацию сварочного тока, напряжения и скорости подачи проволоки;
- защиту от длительного (0,5 с) короткого замыкания;
- калибровку сопротивления сварочной цепи;
- регулировку плавного старта и заварки кратера.

В источнике применены быстродействующие IGBT модули, которые при сварке с короткими замыканиями обеспечивают управляемый перенос электродного металла. При регулировке электронной индуктивности меняется скорость нарастания и спада импульса тока короткого замыкания при переходе капли в сварочную ванну. Это позволяет сводить к минимуму разбрызгивание и улучшать формирование шва, или получать более интенсивный перенос электродного металла - форсированную дугу. Полуавтомат обеспечивает качественную сварку корневого слоя шва неповоротного стыка с формированием обратного валика, а также заполнение и облицовку, в том числе самозащитной порошковой проволокой.

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источника состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы: IGBT модули с радиаторами, силовой трансформатор, дроссель и т.д. Охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги. В источнике используется мягкая коммутация IGBT модулей

(переключение транзисторов происходит при нулевом токе и при нулевом напряжении).

Подающий механизм и источник связаны помехозащищенным цифровым каналом связи, который обеспечивает точную установку и поддержание заданных параметров при удалении подающего механизма от источника до 40 метров.

Полуавтомат адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети (+/-20%).

Полуавтомат имеет удобные и понятные панели управления.

Подающий механизм позволяет работать проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой на прямой и обратной полярности, имеет надежное 4-х роликовое протяжное устройство венгерской фирмы Cooptim с использованием бронзовых втулок. 15 кг кассета с проволокой защищена пластиковым кожухом. Обеспечивает 2-х и 4-х тактный режимы работы горелки, сварку «точками» (регулируя длительность "точки"), а также подключение водоохлаждаемой горелки непосредственно к подающему механизму. Урал-3М имеет легкий алюминиевый корпус и защищенный от перегрузки двигатель мощностью 120Вт.

Технические характеристики	
Номинальный сварочный ток, А (ПВ-100%)	300
Напряжение питающей сети, В (при 50Гц)	3x380
Пределы регулирования сварочного напряжения в режиме MIG/MAG, В	15 - 32
Диаметр проволоки сплошного сечения, мм	0,6 - 1,6
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,0 - 2,4
Скорость подачи электродной проволоки, м/с	1,8 - 18,0
Потребляемая мощность, кВА	10
Габаритные размеры источника, мм	560 x 210 x 415
Масса источника, кг	24
Габаритные размеры подающего механизма, мм	600 x 270 x 410
Масса подающего механизма, кг	11,5

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93