

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru



Урал-Т

Подающий механизм

50-315А, микропроцессорный блок управления,
самозащитная проволока "Иннершилд" Ø1,7-2,0мм

Специализированное 2-х роликовое подающее устройство Урал-Т **адаптировано для проведения монтажных работ в полевых условиях** и предназначено для выполнения заполняющих и облицовочного слоев сварного шва порошковой самозащитной проволокой.

Подающий механизм обеспечивает

- 2-х и 4-х тактный режимы работы горелки, сварку «точками» (регулируя длительность "точки");
 - подключение водоохлаждаемой горелки непосредственно к подающему механизму;
 - цифровую индикацию параметров режима сварки: скорости подачи проволоки, сварочного тока и напряжения дуги;
 - функцию предварительной установки скорости подачи проволоки и сварочного напряжения до начала сварки, без включения подачи проволоки и защитных газов;
 - блок управления обеспечивает стабилизацию заданной скорости подачи проволоки, плавное нарастание скорости при включении и плавную остановку при выключении (заварка кратера), а также растяжку дуги (задержка отключения напряжения после остановки проволоки для предотвращения её примерзания к сварочной ванне);
 - регулируемую продувку газа до и после сварки.
- Подающий механизм Урал-Т приспособлен для работы как в стационарных, так и в монтажных условиях: вертикальная компоновка и малый вес делают его удобным для переноски, панели корпуса изготовлены из легкого и прочного алюминиевого сплава. Все важные узлы защищены от случайных механических повреждений, действия пыли и влаги.

Механизм подачи прост в настройке: оба из необходимых для ведения качественной сварки параметров (скорость подачи проволоки и напряжение сварочного источника) регулируются независимо. Величина каждого из этих параметров (как настроенная, так и измеренная фактически) отображается на цифровом индикаторе.

Кассета со сварочной проволокой массой 6,3 кг устанавливается в подающий механизм непосредственно из упаковки, без перемотки. Заправка проволоки в горелку производится без включения сварочного напряжения и клапана газа.

Кратковременными нажатиями кнопки на горелке осуществляется функция настройки вылета проволоки.

Отличительной особенностью подающего механизма Урал-Т от аналогов является предварительная настройка сварочного напряжения источника без включения подачи проволоки. Настроенное напряжение поддерживается цифровой системой управления в процессе последующей сварки с высокой точностью, а по окончании сварки на индикаторе высвечивается значение напряжения на дуге, фактически бывшее в последний перед окончанием сварки момент.

Кроме этого, система управления обеспечивает **мягкий старт** - плавное нарастание скорости подачи проволоки в начальный момент сварки, автоматическое снижение скорости подачи при заварке кратера, защиту двигателя от перегрузки, а также защиту от неверной полярности сварки при подключении сварочных кабелей.

На корпусе подающего механизма имеется гнездо для быстрого присоединения провода специального канала обратной связи по напряжению сварочной дуги, идущего непосредственно со свариваемого изделия. Сигнал обратной связи передается далее в источник, позволяя системе управления поддерживать заданное напряжение не на зажимах источника, а непосредственно на дуге. Таким образом, **исключается влияние падения напряжения в длинных (до 30-40м) сварочных кабелях.**

Для подключения горелки подающий механизм имеет стандартный евроразъем. Температура эксплуатации от -40 до +40⁰С.

Технические характеристики Урал-Т	
Номинальный сварочный ток, А	315
Диаметр электродной проволоки, мм	1,7-2,0
Скорость подачи электродной проволоки (интервал настройки), м/мин	1,8-4,7 (через 0,1)
Габаритные размеры	450 x 220 x 530
Масса без проволоки, сварочных кабелей и горелки, не более	12 кг

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93