

## ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.uralsvar.nt-rt.ru](http://www.uralsvar.nt-rt.ru) || единый адрес: [urs@nt-rt.ru](mailto:urs@nt-rt.ru)



### ВД-306М

Сварочный выпрямитель

70-315А, ПН-60%, 380В, медные обмотки

Выпрямитель ВД-306М служит для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, наплавке и резке металлов постоянным током.

Выпрямитель имеет плавное механическое регулирование сварочного тока путём перемещения катушек при вращении рукоятки ходового винта. Обмотки трансформатора выполнены из медного провода и заключены в надёжные изоляционные обоймы.

Выпрямитель оснащен автоматической защитой от нарушения вентиляции и опасных перегрузок.

Для контроля режима сварки выпрямитель оснащен амперметром.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

#### Технические характеристики:

Номинальный сварочный ток, А (при ПН-60%)	315
Номинальное напряжение дуги, В	32,6
Пределы регулирования сварочного тока, А	70 - 315
Напряжение холостого хода, В	65 - 95
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Номинальная частота, Гц	50
Число фаз питающей сети	3 (+N)
Потребляемая мощность, кВА	28
Габаритные размеры, мм	810x640x755
Масса, кг	145