

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.uralsvar.nt-rt.ru || единый адрес: urs@nt-rt.ru



ВД-405

Сварочный выпрямитель
70-400А, ПН-100%, 380В, постоянный и переменный ток,
форсирование тока короткого замыкания
Скачать описание в формате .pdf

Выпрямитель ВД-405 служит для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, наплавке и резке металлов как постоянным, так и переменным током.

Выпрямитель имеет плавное механическое регулирование сварочного тока путём перемещения катушек при вращении рукоятки ходового винта. Обмотки трансформатора выполнены из медного провода и заключены в надёжные изоляционные обоймы.

При сварке на постоянном токе предусмотрена возможность включения режима форсирования тока короткого замыкания для надежного зажигания и устранения прилипания электрода.

Выпрямитель оснащен автоматической защитой от нарушения вентиляции и опасных перегрузок.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

Технические характеристики:	
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	400
Номинальное напряжение дуги, В	36
Пределы регулирования сварочного тока, А	70 - 400
Напряжение холостого хода, В	80 - 90
Номинальное напряжение питающей сети, В	380
Номинальная частота, Гц	50
Число фаз питающей сети	3 (+N)
Потребляемая мощность, кВА	33
Габаритные размеры, мм	815 x 640 x 860
Масса, кг	195