

## ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.uralsvar.nt-rt.ru](http://www.uralsvar.nt-rt.ru) || единый адрес: [urs@nt-rt.ru](mailto:urs@nt-rt.ru)



### ВДМ-6303 Урал

Многопостовой сварочный выпрямитель  
4 поста по 315А, ПН-100%, 380В, без РБ

Выпрямитель ВДМ-6303 Урал предназначен для одновременного питания выпрямленным током четырех сварочных постов при ручной дуговой сварке и резки углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей постоянным током (ММА-DC), штучными электродами с основным и целлюлозным покрытием диаметром 2-5мм.

Выпрямитель имеет внешнюю характеристику высокой жесткости с необходимым для сварки напряжением холостого хода. Все сварочные посты подключаются к выходным мощным шинам выпрямителя параллельно, по традиционной многопостовой схеме. Регулирование тока сварки и падающая внешняя характеристика создаются на каждом сварочном посту независимо от других постов с помощью балластного реостата (поставляются отдельно) или частотного постового регулятора

Выпрямитель имеет удобное для доступа устройство подключения кабелей, как к сети, так и к сварочным постам. При этом обеспечиваются все требования степени защиты и безопасности.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

#### Технические характеристики:

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Число постов сварки                              | 4               |
| Номинальный сварочный ток поста, А (при ПН-100%) | 315             |
| Коэффициент одновременности работы постов        | 0,5             |
| Напряжение холостого хода, В                     | 75              |
| Номинальное напряжение питающей сети, В          | 380             |
| Номинальная частота, Гц                          | 50              |
| Потребляемая мощность, кВА                       | 47              |
| Габаритные размеры, мм                           | 710 x 510 x 535 |
| Масса, кг                                        | 151             |