

## ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.uralsvar.nt-rt.ru](http://www.uralsvar.nt-rt.ru) || единый адрес: [urs@nt-rt.ru](mailto:urs@nt-rt.ru)

## Источник для автоматической сварки и наплавки



### ВДУ-500 Урал исп.02 предназначен:

- для **автоматической сварки** под слоем флюса;
- для **автоматической наплавки** под слоем флюса;
- для **воздушно-дуговой строжки** угольными электродами;
- для **ручной дуговой сварки** покрытыми электродами.



### Отличительные особенности:

- **микропроцессорный блок управления;**
- плавная настройка напряжения или сварочного тока;
- автоматическая стабилизация заданного напряжения независимо от колебаний напряжения в сети;
- установка основных параметров до начала сварки;
- комбинированные внешние вольт-амперные характеристики;
- яркие цифровые индикаторы сварочного режима;
- автоматические защиты от перегрузок.

**Рекомендуется для использования в качестве источника при проведении работ одно- и двухдуговыми сварочными тракторами типа АДФ.**

| Технические характеристики:                    | ВДУ-500 Урал (02)      |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Напряжение питающей сети, В                    | <b>3 x 380</b>         |
| Номинальный сварочный ток, А (при ПВ-100%)     | <b>500</b>             |
| Номинальное сварочное напряжение, В            | <b>40</b>              |
| Пределы регулирования сварочного напряжения, В | <b>22 - 40</b>         |
| Пределы регулирования сварочного тока, А       | <b>30-500</b>          |
| Габаритные размеры, мм                         | <b>840 x 530 x 850</b> |
| Масса, кг.                                     | <b>240</b>             |